

特集

品質・納期・コストを最適化する プレス/板金の複合加工

〈総論〉

- 18 付加価値を生み出すプレス/板金の複合化技術——吉田技術士研究所 吉田弘美

〈解説〉

- 24 多品種少量変量生産に対応する工程設計——塑性加工教育訓練研究所 小渡邦昭
- 29 プレス機械と融合するレーザ加工機の最新動向——中央大学研究開発機構 新井武二
- 34 パンチングシートのプレス成形と軽量化製品製造への応用
 ——東京都立大学名誉教授 西村 尚

〈事例解説〉

- 39 プレスとレーザの複合加工でコスト低減
 保管金型の増加抑制や多能工化の促進でも効果——大和プレス(株)
- 43 レーザブランキングラインの優位性と導入事例——エイチアンドエフ(株)

〈機能解説〉

- 47 高速パンチ・ファイバーレーザ複合マシン「EML-AJ」シリーズ——(株)アマダ 加藤史生
- 52 ファイバレーザ加工機 GX-F シリーズおよび自動化設備の最新技術
 ——三菱電機(株) 金岡 優
- 56 トルンプレーザ加工機の最新技術——トルンブ(株) 渡辺基樹
- 60 ハイスピードシャー AST-H シリーズの機能と特徴——(株)相澤鐵工所 相澤邦充
- 64 プレスブレーキの進化と自動化——村田機械(株) 山本 宏
- 67 3D データを活用した板金製造方法「Smart manufacturing method」
 ——(株)キヤドマック 石田東夫
- 72 精密板金用シートレベラーの最新技術——オーセンテック(株) 高田 全
- 76 アルファ TKG の板金向け最新ソリューション——(株)アルファ TKG 高木俊郎

[MF-TOKYO 2019 見てある記～プレス機械編～]

- 89 中・少量生産に関わる新しい機械と新しい加工技術——小松技術士事務所 小松 勇



冷間鍛造をコア技術に 未知の技術開発に挑戦する

(株)飯塚製作所 代表取締役社長 飯塚 靖氏

- 連載 08 元気なプレス/板金加工メーカーの“逸品”成形事例集②
 絞り加工技術で実現する、加工後に熱処理が不要の超深絞りペローズ成形
 —— 三元ラセン管工業(株)
- 10 若手技能・技術者レポート 塑性加工の次代をつくる挑戦者④
 (株)エスケイケイ 浜田悠臣氏、花岡卓磨氏
- 12 ASEAN Sideways Part II ⑤
 集団の鍛力、合金社会 —— 帝京大学 中西宏太
- 14 idle stage
 金・銀・銅 —— 数巧社 笹野幹夫
- 16 わが社の新製品戦略⑥
 オーダーメイド板金発注サービス「DIGITAL STRUCTURE(デジタルストラクチャー)」
 —— (株)フジムラ製作所
- 82 本気で！JAPANモノづくり戦略⑦⑧
 大きなことは小さな部屋で考える！“ブラジルの今”からみえるもの
 —— 日本工業大学専門職大学院 横田悦二郎
- 84 プレス屋船長の沖縄航海記⑥
 尾鷲を経由して英虞湾へ —— 元湘南工科大学教授 片岡周二
- 86 技術屋の映画手帳 黄金時代の名画を紹介①
 文化の日は名作邦画の月 —— さかい三十郎
- 98 高品質とコスト競争力を生み出すせん断加工と金型設計①
 プレス加工要素と順送り型の基本構造 —— 夢創研究所(村上技術士事務所) 村上碩哉
- 104 プレス作業を改善する電気/空圧制御の基礎知識⑨
 シーケンサ活用 1 —— (有)テクノツウ 磯野信雄
- 108 仕事に活かすアイデア発想レシビ⑥
 発明を事業化する方法 —— (一社)発明学会 平井 工

06 PRESS NEWS

88 BOOK REVIEW

96 INFORMATION DIARY

112 特許情報

119 Back Number

120 次号予告