

# 型技術 3



001

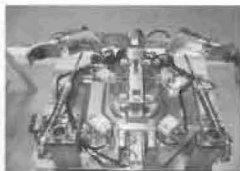
【型技術協会】編集協力 2017 Volume 32 No. 3

©2016 日刊工業新聞社 本誌記載の記事、写真等の無断転載、複製、複写を禁じます。

特集

## 金型製造・部品成形における最新の合理化技術

総論	金型製造/生産プロセスの合理化を目指す製造革新のポイント	露木生産技術研究所 露木崇夫	018
解説	家電業界における源泉加工合理化を支える成形・金型技術	パナソニックプロダクション エンジニアリング 曾山隆彦	025
事例			
<プラスチック金型・成形>	複合部品における構造提案の考え方	熊野精工 西 計行	030
	超小型射出成形ユニット「Mold Lock <sup>®</sup> 」を活用した樹脂成形のプロセス革新	ジェーエヌエル 桑原洋介	034
	6軸多関節ロボットによる樹脂成形ラインの無人化	日本省力機械 田中章夫	038
	多様化する射出成形におけるホットランナーシステムの対応	世紀 田中義照	043
<鑄造/ダイカスト金型・成形>	ホンダエンジニアリングにおける鑄造金型の最適化開発事例	木村 毅、ホンダエンジニアリング 丹羽隆徳、首藤健一	046
	アルミダイカスト局部加圧装置の開発	ケーヒン 上原徹也	050
	小型ダイカストシステムによる同期一貫ライン	デンソー 安田一正	054
	赤外線ヒータ式金型加熱器を用いた鑄造工程の省力・省エネ化	メトロ電気工業 川合誠治	058
<プレス/鑄造金型・成形>	プレス金型機械加工工程削減の取組み	マツダ 上村勝利、栢野宏幸、藤川宏明、安楽健次	062
	HPCシステムを用いた金型交換の効率化	楠精工 近藤裕基	066
	FCF工法の概要と最近のプレス機械	アイダエンジニアリング 井村隆昭	070
TECHNICAL REPORT	超ハイテン材成形用の金型に適した粉末ダイス鋼「Vanadis8」	ホーラー・ウッデホルム 永島 洋	082
工場レポート	不純物の少ない高品質型材を提供し金型の高精度化をサポート —不二越— マテリアル製造所		086



029



080



099

## Interview

シーメンス㈱ 専務執行役員  
デジタルファクトリー/プロセス&ドライブ事業本部長静岡文化芸術大学  
デザイン学部 教授

001

島田太郎氏

望月達也氏

# Industrie 4.0の実現に向けて、 製品設計から生産までをデジタル化 “スマート工場”を構築するデジタル製造環境を提供

## 新連載

熟練技能者の視点を受け継ぐ  
～AIを活用した金型づくりへの挑戦～ 1 モノづくりにおける技能伝承の危機 雲宝広貴、船越大生 076

## 連載

金型の未来を拓く技術者たち 92 富士ダイス 012

リレーエッセイ・バンタグラフ ロボットとの共生 岩崎健史 016

グローバル時代にモノづくり現場で見る宗教と国民性 6 アジアの多宗教信仰 前川佳徳 079

やる気を引き出す仕組みづくり  
儲かる工場経営を設計する10のポイント 2 point 1 原材料 伊藤 哉 091  
まずは売れる部分と残る部分に着目する馬場教授の海外金型見て歩記 11 せめぎ合う国内産業保護と自由化国際潮流： 馬場敏幸 094  
第5部-「ブラジル・インド編」 1990年代インド自動車産業元・金型技術者の中小企業診断士が  
分析する 伸びる金型メーカーの秘訣 23 知識と技能を併せもつ技術者を早期に育成 村上英樹 096  
—ユーアイ精機

開発ものがたり 75 レーザー洗浄装置～マーケット・インの大切さを痛感～ 森野 進 098

金型業界を支える周辺機器&amp;システムメーカー 26 MIST 100

初心者のための資料購買 3 「注文書」と「取引基本契約書」の確認から始めよう 加藤文男 102

射出成形金型設計計算再入門 7 冷却設計のポイント（その3） 鈴木次郎 105

## 型技術協会から

第123回 型技術セミナー、ほか 088

NewsFile 006 新製品ガイド 008 セミナー 010 イベント 011

本の案内 110 バックナンバー 111 編集後記 112